



CJC™ Feinfilteranlage HDU 15/25

Partikel, Wasser, Ölabbauprodukte und saure Bestandteile aus Öl entfernen

Produktdatenblatt

EINSATZGEBIET

Die CJC™ Feinfilteranlage HDU 15/25 ist ein Nebenstromfilter, der mit hoher Effizienz gleichzeitig Partikel, Wasser, Ölalterungsprodukte und saure Bestandteile aus dem Öl entfernt bzw. neutralisiert. Die HDU 15/25 wurde speziell für den Einsatz auf Windenergieanlagen entwickelt und optimiert.

Anwendungsgebiete in Windenergieanlagen sind:

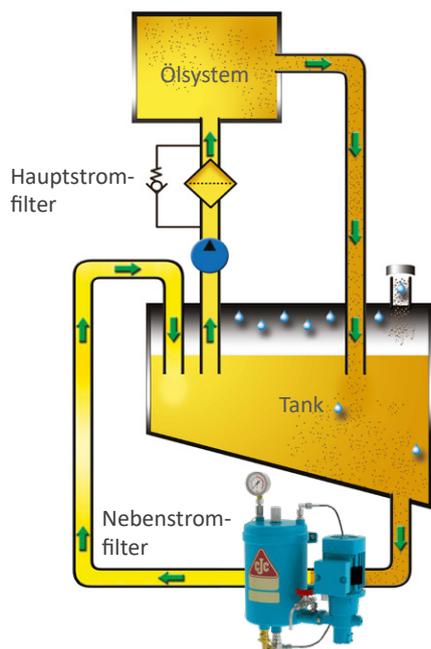
- Getriebe
- Hauptlager
- Hydraulischer Pitch-Antrieb

VORTEILE

- Gleichzeitige Entfernung von Partikeln, Wasser und Ölalterungsprodukten sowie Neutralisation von Säuren
- Dauerhaft hohe Ölreinheit
- Keine ölbedingten, kostenintensiven Ausfälle
- Längere Lebensdauer von Öl und Komponenten
- Gesteigerte Anlagenverfügbarkeit und Windenergieproduktion
- Entlastung der teuren Hauptstromfilter
- Hohe Filtereffizienz durch kontinuierliche Fein- und Tiefenfiltration, unabhängig vom Betrieb der WEA
- Optimale Filtrationsleistung durch anwendungsspezifisch angepasste Pumpenleistung

NEBENSTROM-PRINZIP

Die Nebenstromfiltration ermöglicht durch den unabhängigen Kreislauf die optimale Anpassung der Pumpenleistung an das Betriebsfluid sowie eine Feinfiltration bis in den Bereich von $3 \mu\text{m}$ absolut bzw. $1 \mu\text{m}$ nominal. Die CJC™ Feinfilteranlage saugt das Öl am tiefsten Punkt des Systemtanks an. Langsam und mit konstanter Geschwindigkeit durchfließt das Öl die CJC™ Tiefenfilterpatrone radial von außen nach innen, so dass durch die lange Kontaktzeit eine enorm hohe Filtereffizienz gewährleistet wird. Die Rückleitung des Öls in den Systemtank erfolgt in der Nähe der Hauptstropumpenpumpe. Sauberes Öl besitzt die Fähigkeit bereits abgelagerte Rückstände an den Komponenten oder im Tank in Lösung zu bringen, so dass letztendlich das gesamte Ölsystem gereinigt wird.



CJC™ Feinfilteranlage HDU 15/25



TECHNISCHE DATEN

CJC™ Feinfilteranlage		HDU 15/25
Ölvolumen, max.	l	200
Öltemperatur, max.	°C	80
Material Filterhaube / -fuß		Stahl
Pumpenleistung	l/h	anwendungsbezogen, max. 120
Leistungsaufnahme, ca.	kW	0,18
Motorspannung		Dreh- oder Wechselstrom
Betriebsdruck, max.	bar	2
Nettogewicht, ca.	kg	23
Betriebsgewicht, ca.	kg	28
Filterpatronen	Stck.	1
Filterfeinheit		$3 \mu\text{m}$ absolut, $1 \mu\text{m}$ nominal
Schmutzaufnahmekapazität, ca.	kg	1,1
Wasseraufnahmevermögen, ca.	l	400 - 500
Ausstattung		
Standard:		
• Probenentnahmehahn zur Ölanalyse		
• Permanent-Entlüftung zur dauerhaft optimierten Effizienz des Filterprozesses		
• Manometer mit Minimes-Anschluss zur Drucküberwachung		
Optional:		
• elektrische Steuerung		
• Condition Monitoring mit Echtzeit-Datenübertragung		
• Druckschalter (Fernauswertung)		
• Vorerwärmer		



CJC™ Feinfilteranlage HDU 15/25

Partikel, Wasser, Ölabbauprodukte und saure Bestandteile aus Öl entfernen

Produktdatenblatt

KOMPONENTEN	
Pos.	Bezeichnung
1	Filtergehäuse
2	Pumpenaggregat
3	Minimes-Anschluss für Manometer *)
4	Entleerungshahn, 3/8" BPS
6	Probenentnahmehahn
7	Permanent-Entlüftung
A	Sauganschluss, 3/8" BSP
B	Filteraustritt, 1/2" BSP

*) Manometer wird lose mitgeliefert.

