



Mobile Spülanlage MFU

Ölfiltration und Getriebespülung für Anwendungen im Berg- und Tagebau

Produktdatenblatt

EINSATZGEBIET

Die **CJC™ Mobile Spülanlage MFU** wurde für die schnelle und effiziente Spülung von Getrieben, die unter rauen Betriebsbedingungen eingesetzt werden, entwickelt. Typische Einsatzgebiete sind z. B. Großmaschinen-Werkstätten und Wartungsstationen im Berg- und Tagebau. Die MFU ist ideal geeignet für hochviskose Getriebeöle.

VORTEILE

- Maximale Fahrzeugverfügbarkeit
- Vermeidung von unerwarteten und kostenintensiven Ausfällen
- Weniger Wartungskosten - Weniger Verschleiß an Komponenten
- Vermeidung von Ölwechseln - Schonung der Umwelt
- Überwachung und Dokumentation der Ölreinheit
- Effizienter Wartungsservice
- Kurze Spülzeit (nur 30 Min. bis zu wenigen Stunden)
- Bedienerfreundlich und leicht anzuwenden

MERKMALE

- optimal für Getriebeöle von Differential- / Planetengetriebe mobiler Schwermaschinen
- Entleerung des Getriebes über integrierten Fülltrichter in den Tank der MFU, Ölfiltration und Spülung des Getriebes
- Optional: Ölfiltration und Spülung direkt am Getriebe ohne Tank
- Ölfiltration im Tank der MFU
- Filtration von Frischöl und Befüllung des Getriebes
- eingebauter CJC™ Oil Contamination Monitor OCM zur Messung und Dokumentation der Ölreinheit im Filterein- und -austritt
- automatische Anpassung Volumenfluss in Abhängigkeit von Ölviskosität und -temperatur
- Vorerwärmer zur optimalen Anpassung der Öltemperatur
- hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Kamlock-Kupplungen zur einfachen Montage
- abnehmbare Werkzeugkiste

FUNKTION

Mit einer Fördermenge von ca. 800 l/h wird während des Spülprozesses das Ölvolument des Getriebes mehrmals umgewälzt. Die Spülleistung wird dabei selbsttätig zwischen Volumenfluss, Öltemperatur, Ölviskosität und Differenzdruck kontinuierlich optimiert und bietet bei einer kürzestmöglichen Spülzeit eine optimale Produktions- / Reinigungsleistung. Durch Vorerwärmer wird die Öltemperatur auf die optimale Spülgeschwindigkeit abgestimmt. Die MFU kann über Schläuche einfach an die Kamlock-Kupplungen des Getriebes angeschlossen werden; der Druckverlust ist dabei gering. Optional kann das komplette Ölvolument des Getriebes über den integrierten Fülltrichter in den Tank der MFU geleitet werden. Der eingebaute CJC™ Oil Contamination Monitor OCM ermöglicht die Messung und Dokumentation der Ölreinheit (im Filterein- und -austritt) während des gesamten Spülprozesses.



CJC™ Mobile Flushing Unit MFU 27/108

TECHNISCHE DATEN

Mobile Spülanlage MFU		27/108
Pumpenleistung, 50 / 60 Hz	l/h	700 / 850
Pumpentyp		Zahnradpumpe, gesteuert über Frequenzumrichter
Pumpeneinlassdruck, max.	bar	0,5
Tankvolumen	l	240
Leistungsaufnahme, ca.	kW	10,7
Prüfdruck	bar	4
Betriebsdruck, max.	bar	1,8
Öltemperatur, max. *)	°C	80
Umgebungstemperatur, max.	°C	40
Nettogewicht	kg	470
Betriebsgewicht	kg	710
Filterpatrone 27/27	Stück	4
Filterleistung CJC™ Feinfilterpatrone		
Schmutzaufnahmekapazität, ca.	kg	8
Wasseraufnahmevermögen, ca.	l	3,6

*) Standardfilter sind geeignet für eine max. Temperatur von 80 °C. Bei anderen Bedingungen kontaktieren Sie uns bitte.

FILTERLEISTUNG

- **Entfernung von Partikeln**
Alle CJC™ Filterpatronen besitzen die folgende Filterfeinheit:
 - 3 µm absolut: 98,7 % der Feststoffpartikel > 3 µm
 - 1 µm nominal: 50 % der Feststoffpartikel > 1 µm
 werden in jedem Filterdurchlauf zurückgehalten.
Die **Schmutzaufnahmekapazität** beträgt bis zu 8 kg bei gleichmäßiger Größenverteilung der Partikel.
- **Ölabbauprodukte**
Oxidationsrückstände, Verharzungen / Schlick und Varnish werden von der Zellulose zurückgehalten.
- **Entfernung von Wasser**
Die Wasseraufnahmekapazität liegt bei 50 % der gesamten Schmutzaufnahmekapazität.

FEINFILTERPATRONE

Typ	Anwendung
B	hohe Fördermenge (große Systemvolumina)



Mobile Spülanlage MFU

Ölfiltration und Getriebespülung für Anwendungen im Berg- und Tagebau

Produktdatenblatt

KOMPONENTEN	
Pos.	Bezeichnung
1	CJC™ Mobile Spülanlage MFU
2	Pumpe Typ GP 26-8
3	Manometer 0 - 10 bar
4	Entleerungsventil ½" BSP
5	3-Wege-Ventil für CJC™ OCM
6	Pumpe Typ Marzocchi 0.25 R 18
7	Schaltschrank
8	Probenahmestelle
9	Druckschalter
10	Niveauschalter
11	Automatischer Ent- und Belüfter
12	Eintritt: 3-Wege-Ventil
13	Austritt: 3-Wege-Ventil
14	Sichtglas
15	Durchlauferhitzer 4,4 kW
16	Vakuummeter
17	Temperaturanzeiger
18	Entlüftungsventil
19	CJC™ Oil Contamination Monitor OCM
20	Saugfilter (1.000 µm)
21	Positionsanzeiger
22	Zulaufbehälter
23	Drucktransmitter
24	Schläuche 3 m (1½")
25	Ansaugfilter (500 µm)
26	Rückschlagventil
A	Öleintritt 1½"
B	Ölaustritt 1½"

