



PTU 15/12 Kompakt Filter Separator

CJC™ Filter Separator, kompaktes Design

Produktdatenblatt

EINSATZGEBIET

Der CJC™ Kompakt Filter Separator PTU 15/12 - mit integrierter Pumpen-Motor-Einheit - ist ideal geeignet für **Dieseloile, Hydrauliköle, Getriebeöle und Lebensmittelöle**, die leichter sind als Wasser. Der PTU 15/12 entfernt Wasser, Partikel und Ölabbauprodukte aus z. B.:

- fahrbaren Maschinen
- kleineren Hydrauliksystemen
- Dieselmotoren

FUNKTION

Die Pumpe des Filter Separators saugt das Öl vom tiefsten Punkt des Tanks an und pumpt es radial durch die Feinfilterpatrone. Von dort aus fließt das Öl in das Coalescer-Element, wo sich vorhandene Wassertröpfchen am Boden ansammeln. Der Ölaustritt oben am Coalescer-Gehäuse leitet das gereinigte Öl zum Systemtank zurück. Für die manuelle Wasserabscheidung ist optional ein kapazitiver Wassersensor erhältlich, der den Wasserstand anzeigt. Ein Manometer am Filterfuß zeigt den Filterdruck - und damit den Sättigungsgrad der Filterpatrone - an. Vom Ölaustritt am Filterfuß wird das filtrierte Öl möglichst nahe am Sauganschluss der Hauptsystempumpe in den Tank rückgeführt. Falls eine drucklose Rückleitung nicht möglich ist, kontaktieren Sie uns bitte.

PUMPEN-MOTOR-EINHEIT

Der Elektromotor der Zahnradpumpe ist als Gleich- und Wechselstromvariante erhältlich. Schutzart: IP 55.

FEINFILTERPATRONE

Die CJC™ Feinfilterpatrone besteht aus miteinander verbundenen Scheiben aus Zellulose oder einem Baumwoll-Linters-Gemisch, abhängig von der zu filtrierenden Betriebsflüssigkeit.

ABMESSUNGEN

274 x 270 x 326 mm

MATERIAL

Aluminium

FILTERLEISTUNG

- **Wasserabscheidung durch Separation**
Der CJC™ Filter Separator senkt den Wassergehalt im Öl deutlich. Die Effizienz der Wasserabscheidung ist abhängig von Öltyp und -temperatur.
- **Schmutzaufnahmekapazität**
Alle CJC™ Filterpatronen besitzen eine Filterfeinheit von:
 - **3 µm absolut:**
98,7% der Feststoffpartikel > 3 µm
 - **0,8 µm nominal:**
50% der Feststoffpartikel > 0,8 µm
 werden in jedem Filterdurchlauf zurückgehalten.
Die **Schmutzaufnahmekapazität** beträgt bis zu 0,75 l bei gleichmäßiger Größenverteilung der Partikel.
- **Ölabbauprodukte**
Oxidationsrückstände, Verharzungen / Schlick und Verlackungen werden von der Zellulose zurückgehalten. Das Filtermaterial nimmt ca. 0,5 kg der Ölabbauprodukte auf.



CJC™ PTU 15/12 Kompakt Filter Separator

TECHNISCHE DATEN

Modell	PTU 15/12 KX	
Pumpenleistung, pro Stunde	l	20 - 120
Pumpeneinlassdruck, max.	bar	1
Filterpatrone 15/12	Stck.	1
Motorleistung, ca.	kW	0,06
Betriebsdruck, max.	bar	1,8
Öltemperatur, max.	°C	70
Schmutzaufnahmekapazität	l	bis zu 0,75
Wasservol. im Abscheider	l	0,75
Nettogewicht	kg	11
Betriebsgewicht	kg	13
Prüfdruck, Filter	bar	4
Umgebungstemperatur, max.	°C	40
Wasserabscheidung		manuell

FEINFILTERPATRONEN

Typ	Anwendung bei
BLA:	Hydrauliköl, Getriebeöl *)
FU:	Dieselloil, Brennstoff (MDO, MGO, MSD)

*) Bindet kein Wasser



PTU 15/12 Kompakt Filter Separator

CJC™ Filter Separator, kompaktes Design

Produktdatenblatt

KOMPONENTEN	
Pos.	Bezeichnung
1	Pumpe
2	Manometer
3	Filterfuß
4	Halterung
5	Filterhaube
6	Kopfmutter
7	Entlüftung
8	Feder
9	Federhülse
10	Spindel
11	Filterpatrone
12	Coalescer-Element
13	Coalescer-Gehäuse
14	Kapazitiver Wassersensor
A	Öleintritt 1/4" BSP
B	Ölaustritt 1/4" BSP
C	Entleerung 1/4" BSP
D	Entlüftung
E	Probenahmestelle
G	Wasseraustritt 1/4" BSP

