



Oil Contamination Monitor OCM 15

exakte Ölzustandswerte per Fernüberwachung kombiniert mit höchster Ölrinheit

Produktdatenblatt

ANWENDUNG

Der **CJC™ Oil Contamination Monitor OCM 15** bietet die Möglichkeit, Verschleiß an Maschinenkomponenten frühestmöglich zu erkennen. Zustandsorientierte Instandhaltungsmaßnahmen können rechtzeitig eingeleitet und somit ungeplante, kostenintensive Stillstände vermieden werden. Einsatz findet der CJC™ OCM 15 bei Hydraulik-, Schmier- und Getriebeölen.

ZUSTANDSÜBERWACHUNG IN KOMBINATION MIT PROAKTIVER INSTANDHALTUNG

Der CJC™ OCM wird in Kombination mit einer CJC™ Feinfilteranlage im Nebenstrom am Ölsystem installiert. Durch die konstante Durchflussmenge und die stabilen Druckverhältnisse werden **unabhängig von Viskosität und Lufteintrag permanent exakte Ölzustandswerte** erfasst.

Der CJC™ Feinfilter entfernt gleichzeitig kontinuierlich Partikel, Wasser und Ölabbauprodukte aus dem Öl, wodurch innerhalb kurzer Zeit branchenunabhängig höchste Ölrinheiten erzielt werden.

VORTEILE

- optimale Vorbeugung vor Verschleiß
- maximale Nutzung von Öl und Komponenten
- rechtzeitige Warnung bei kleinsten Anzeichen von Verschleiß an den Maschinenkomponenten
- zustandsorientierte Instandhaltungsmaßnahmen, die planbar und kalkulierbar sind
- Reduzierung der Instandhaltungskosten
- keine ungeplanten, kostenintensiven Ausfälle
- Steigerung der Maschineneffizienz- und Prozesssicherheit
- Entlastung der teuren Hauptstromfilter
- Verbesserung des ROI (Return on Investment)

TECHNISCHE MERKMALE

- kontinuierliche Zustandsüberwachung des Öls:
 - a) Partikelgehalt (unterer Mikrometerbereich)
 - b) Feuchtigkeit (RF in %)
 - c) Temperatur
- Online-Fernüberwachung
- verschiedene Schnittstellen für den Datentransfer

DATENTRANSFER

Der CJC™ OCM ist mit dem Kommunikationsmodul Modbus RTU RS 485 ausgestattet, welches die Schnittstelle zu SCADA/PLC oder anderen kundenseitigen Software-Lösungen bildet.

Optional:

- Datentransfer via FTP, Mail oder eingebettetem Webserver über Datenspeicher
- Datentransfer via CJC™ View Software über USBi für den PC



CJC™ Oil Contamination Monitor OCM 15 installiert an einer CJC™ Feinfilteranlage 27/27

TECHNISCHE DATEN

Anwendung

Öltypen	Hydraulik-, Schmier- und Getriebeöle • auch geeignet für Öle mit einem hohen Lufteintrag (Öl-Luft-Gemische)
Viskositätsbereich	2 · 1.000 cSt
Öltemperatur, max.	80 °C

Sensortechnik

Sensoren	Partikelzählung Feuchtigkeitssensor (RF in %) Temperatursensor
Sensortyp Partikelzähler	Präzisions-LED (Lichtextinktion)
Partikelgrößen	> 4, 6, 14, 21, 25, 38, 50, 70 und bis zu 250 µm
Klassifizierung der Partikel	gemäß ISO 4406
Kalibrierung	gemäß ISO 11171
Reproduzierbarkeit	0,5 ISO Code (min. Konzentration ISO MTD 2,8 mg/l, max. ISO Code = 24)
Analyseintervalle	individuell einstellbar
Display	Ja

Anschluss und Lagerung

Anschluss	3x230 V bis 3x690 V, Motorschutzschalter Ein / Aus
Lagerbedingungen	-40 bis 85 °C, max. 97 % relative LF

BESTELLUNG

Artikelbenennung	Artikel-Nr.
CJC™ Feinfilteranlage mit OCM 15	FA7617177-XYZ
Optional:	
• Datenspeicher	FD41724
• USBi für PC	FD33224/1

