



CJC™ Anwendungsstudie



KUNDE

Jama Kunststoffverarbeitung GmbH, Schneverdingen, Deutschland.

SYSTEM

Spritzgießmaschine DEMAG K 55
Öl: 1.500 Liter Hydrauliköl ISO VG 46 / 40°C

PROBLEM

Bei der Analyse der Nullprobe vom 31.01. wurde die Öleinheitsklasse 23/22/19 (nach ISO 4405) ermittelt. Das Öl war erheblich mit Harz- und Kunststoffanteilen verunreinigt. Die glänzende, lackartige Schicht auf der Testmembran nach 10 g Öldurchlauf ist ein deutlicher Indikator dafür, dass der Ölalterungsprozess bereits weit fortgeschritten ist. Das Öl sollte unbedingt gewechselt oder filtriert werden, da sich diese Verlackungen insbesondere an metallischen Oberflächen im System anlagern. Ein Schmirgeleffekt entsteht, der wiederum zu stärkerem Abrieb an den Komponenten führt und somit zu einem deutlich höheren Partikelgehalt im Öl.

TEST

Jama Kunststoffverarbeitung GmbH entschied sich dafür eine Testfiltration durchzuführen. Installiert wurde eine **CJC™ Feinfilteranlage 27/27** mit einer **CJC™ Feinfilterpatrone B 27/27** und einer Pumpenleistung von 180 l/h.
Schmutzaufnahmekapazität: ca. 2 kg
Wasseraufnahmevermögen: ca. 0,9 l

RESULTAT

Nach nur 7 Tagen Feinfiltration mit der CJC™ Feinfilteranlage konnten die Harz- und Kunststoffanteile im Öl sichtlich reduziert werden (Vergleich: Membranfilter der Ölproben, Fotos rechts). Nach 47 Tagen hat das 15 Jahre alte Öl eine Reinheitsklasse von 19/17/14 (nach ISO 4405) erreicht - dies entspricht der durchschnittlichen Reinheit von Frischöl. Im Vergleich zur Nullprobe ist das Öl 20-mal sauberer und kann weiterhin eingesetzt werden.

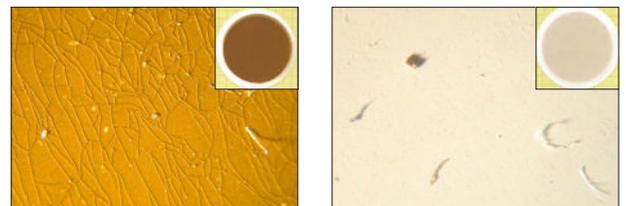
Zudem ist sauberes Öl stets in der Lage, die bereits im Öl entstandenen Ablagerungen zu lösen und aufzunehmen (Spüleffekt). Mit einer kontinuierlichen Feinfiltration wird nicht nur das Öl gereinigt, sondern gleichzeitig das gesamte Ölsystem.

Jama Kunststoffverarbeitung GmbH entschied sich zur Pflege und Entwässerung des Hydrauliköls ihrer Spritzgießmaschinen für den Kauf einer **CJC™ Feinfilteranlage 27/27** mit einer **CJC™ Feinfilterpatrone B 27/27** und einer Pumpenleistung von 360 l/h.



Foto, oben: Spritzgießabteilung
Foto, links: CJC™ Test Unit 27/27 installiert an der Spritzgießmaschine DEMAG K 55

ÖLPROBEN NACH ISO 4405



VOR Filtration

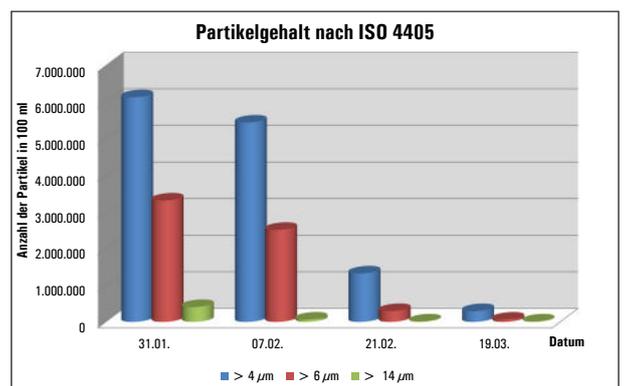
NACH 7 Tagen Filtration



NACH 21 Tagen Filtration

NACH 47 Tagen Filtration

RESULTAT



	31.01. Nullprobe	07.02. nach 7 Tagen	21.02. nach 21 Tagen	19.03. nach 47 Tagen
Partikel > 4 µm	6.136.155	5.444.403	1.323.675	294.652
Partikel > 6 µm	3.316.702	2.513.508	296.595	65.362
Partikel > 14 µm	407.610	67.387	65.362	13.652
ISO 4405 *)	23/22/19	23/22/17	21/19/14	19/17/14

*) Informationen zur Ermittlung der Reinheitsklassen auf Anfrage erhältlich.