



CJC® Desorber Conditioning Unit D40CU

Trocknung, Reinigung und Pflege von Ölen und Fluiden

Produktdatenblatt

EINSATZGEBIET

Die CJC® Desorber Conditioning Unit (D40CU) senkt schnell und effizient den Wassergehalt in Ihren Ölen und Fluiden auf < 100 ppm und minimiert gleichzeitig den Gehalt an Partikeln und Ölbauprodukten (Säuren, Schlamm, Varnish). Sogar stabile Emulsionen mit einem Wassergehalt bis zu 70 % lassen sich trocknen. Typische Anwendungen sind z. B.:

Anwendungen:

- Hydraulik- & Hydrostatiksysteme
- Getriebe & Schmier-systeme
- Ölrückgewinnung:
 - Bearbeitungsöl
 - Lecköl
 - Härteöl

Fluide:

- Mineralöl
- Bioöl
- Ester
- PAG
- PAO
- synthetische Fluide

In der Papier-, Stahl-, Kunststoff- und metallverarbeitenden Industrie, genauso wie in maritimen Anwendungen besteht prozessbedingt ein erhöhtes Risiko für Wassereintrag in die Ölsysteme.



CJC® D40CU

VORTEILE

Sie können die CJC® D40CU schnell und einfach an einem freistehenden Tank oder im Nebenstrom installieren. Der unabhängige Kreislauf ermöglicht die kontinuierliche Tiefenfiltration und Desorption (24/7) und sorgt für sauberes und trockenes Öl innerhalb kürzester Zeit. Die CJC® D40CU ...

- entfernt freies, emulgiertes und gelöstes Wasser sowie Partikel und Ölbauprodukte (Säuren, Schlamm, Varnish)
- beugt Öl- und Additivabbau sowie Mikroorganismen vor
- ermöglicht maximalen Korrosions- und Verschleißschutz
- verlängert die Lebensdauer von Öl und Systemkomponenten um den Faktor 3 bis 4
- hilft ungeplante Ausfälle und Wartungskosten zu senken
- ist einfach zu installieren und bedienen bei gleichzeitig geringer Wartungsintensität

Die Wasserabscheidung mittels Desorption erfolgt zudem unabhängig von Viskosität und Luftgehalt im Öl. Sie hat keinen Einfluss auf Additive.

FUNKTION

Feinfilteranlage:

Die Pumpe im Öleintritt saugt das Öl aus dem Tank an. Der Fluidstrom passiert in der ersten Stufe den Filter mit der integrierten Fein- und Tiefenfilterpatrone bevor er in der zweiten Stufe in die Desorber-Kammer geleitet wird. Wasser aber auch Partikel im Öl beschleunigen den Zerfall von Grundöl und Additiven (Ölalterung). Der Filter entfernt Partikel und bereits durch Ölbauprozesse entstandene Reaktionsprodukte.

Desorber:

In der Desorber-Kammer trifft das noch feuchte, warme Öl auf einen Gegenstrom von kalter trockener Luft. Das Öl erwärmt die kalte Luft, wodurch diese viel Feuchtigkeit aufnehmen kann (Systemdruck konstant niedrig < 2 bar). In einem anschließenden Prozess kühlt die warme, feuchte Luft wieder ab und das Wasser kondensiert aus.

FAKTEN

Wasser im Öl verändert die Viskosität und verschlechtert die Schmierfähigkeit des Öls. Zudem beschleunigt Wasser oxidative Alterungsprozesse und dezimiert das Additivpaket. Verschleiß, Korrosion, Kavitation, erhöhtes Schaum-Risiko und Bakterienwachstum sind die Folgen – all diese Faktoren verkürzen die Lebensdauer von Schmierstoff und Komponenten.

DNV-GL

Die Klassifizierungs- und Beratungsgesellschaft DNV-GL legt für ihre Klassenbezeichnung CLEAN DESIGN Folgendes fest:

„Bei Verwendung eines biologisch abbaubaren Öls sollte eine Vorkehrung getroffen werden, um den Wassergehalt im Öl unter Kontrolle zu halten.“

TECHNISCHE DATEN

CJC® D40CU				
Ölvolumen, Auslegungsbeispiel	l	25.000		
Viskositätsbereich (ISO 3448)		bis ISO VG 1000		
Wassergehalt im Öl		max. 700.000 (70 %)		
Wasserabscheidung		Wassergehalt dauerhaft < 100 ppm (0,01 %)		
Schmutzaufnahmekapazität	kg	bis zu 192		
Filterfeinheit		3 µm absolut bis 1 µm		
Tiefenfilterpatronen	Stck.	16		
Versorgungsspannung	V	3 x 525	3 x 575	3 x 440/460
Frequenz	Hz	50	60	50/60
Leistungsaufnahme	kW	7–25		
Strom	A	36		
Förderleistung (24/7)	l/Std.	1.400		
Systemdruck (saugseitig), max.	bar	0,5		
Abmessungen – Desorber, L x B x H	mm	2.565 x 1.795 x 1.868		
Gewicht, ca.	kg	1.694		

Ausstattung und Merkmale

Standard:

- Pumpenaggregat
- elektrische Steuerung mit integriertem Alarmmeldesystem
- Leckage-Überwachung
- Permanent-Entlüftung
- Entnahmestelle für Öl- bzw. Fluidproben
- automatische Wasserabscheidung

Optional:

- Luft-, Wasser- oder Kühlmittel-Kühlung
- unabhängige Platzierung der Filter-Pumpe für flexible Integration in Ihren Maschinenraum

